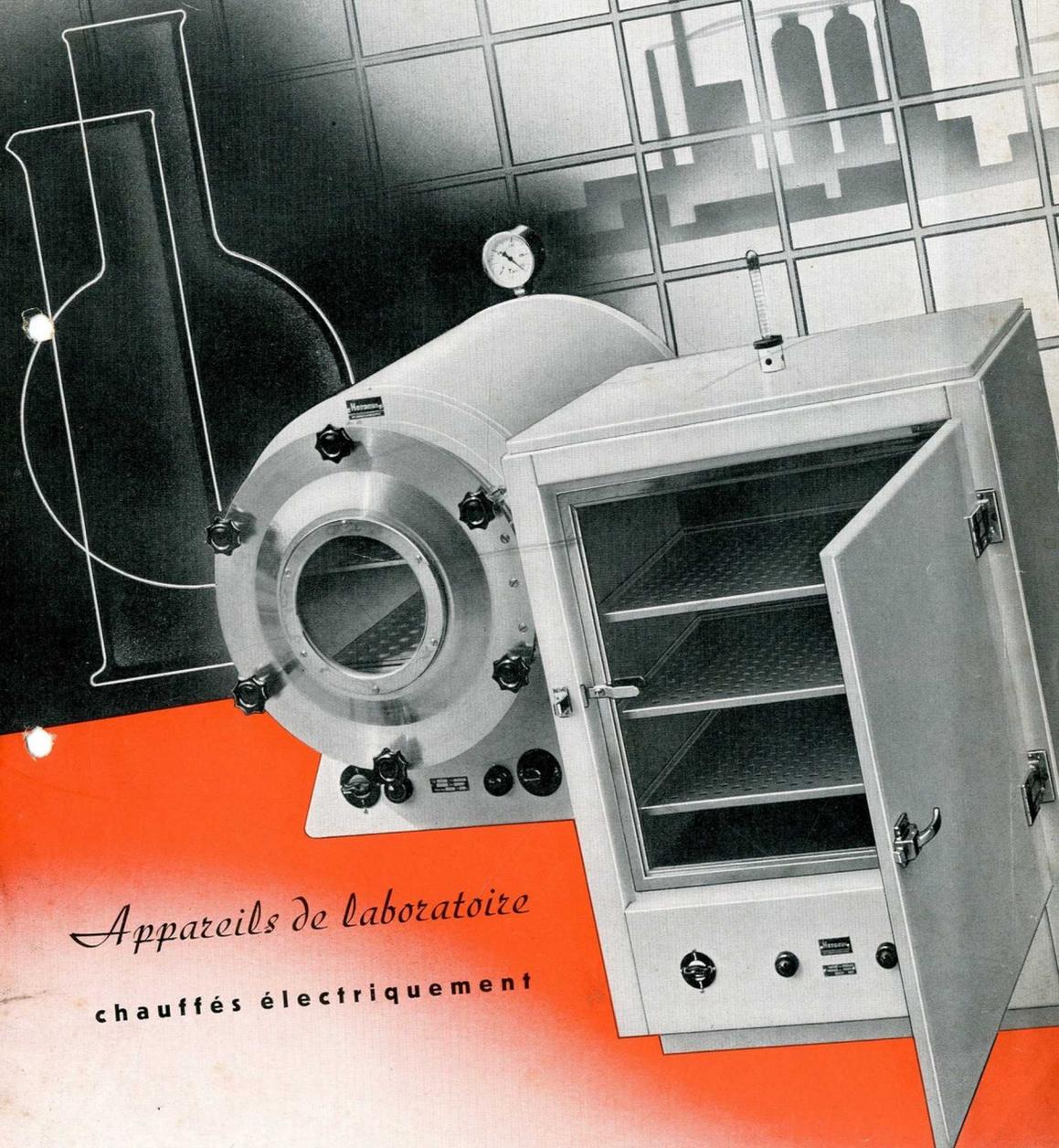


# Heraeus



*Appareils de laboratoire*  
chauffés électriquement

W. C. HERAEUS · GMBH · HANAU · ALLEMAGNE



### Étuve à dessiccation cylindrique RT

à régulation automatique continue de 40 à 220 °C. Excellente constance et répartition uniforme de la température. Désignée pour toutes opérations de dessiccation et traitements thermiques.

Type	Surface utile	Dimensions intérieures		Gamme des températures °C	Puissance de raccordement kW	Poids	
		∅ mm	profondeur mm			net env. kg	brut env. kg
RT 360	3 étagères 2300 cm <sup>2</sup>	360	250	40-220	0,6	20	50
RT 500	4 étagères 8510 cm <sup>2</sup>	500	400	40-220	1,1	38	85



### Étuve à dessiccation cylindrique RT à balance de pourcentage

à régulation automatique de la température, pour détermination des humidités des farines, grains, tourbe, bois, etc. Fonctionnant comme étuve normale par décrochage du plateau de balance.

Type	Surface utile	Dimensions intérieures		Gamme des températures °C	Puissance de raccordement kW	Poids	
		∅ mm	profondeur mm			net env. kg	brut env. kg
RT 360	3 étagères 2300 cm <sup>2</sup>	360	250	40-220	0,6	22	52



### Étuve à dessiccation KT

construction quadrangulaire, à régulation automatique continue de 40 à 300 °C. Circulation naturelle de l'air, bon rendement de séchage.

Type	Surface utile	Dimensions intérieures			Gamme des températures °C	Puissance de raccordement kW	Poids	
		largeur mm	hauteur mm	profondeur mm			net env. kg	brut env. kg
KT 350	2 étagères 2275 cm <sup>2</sup>	350	350	250	40-300	1,3	50	90
KT 500	3 étagères 5760 cm <sup>2</sup>	500	500	400	40-300	2	80	120
KT 600	3 étagères 8350 cm <sup>2</sup>	600	600	500	40-300	3	100	160



### Étuve à dessiccation sous vide RVT

à régulation automatique continue de 40 à 150 °C. Pour le séchage de substances sensibles aux températures modérées, ainsi que pour dessiccations intensives.

Type	Surface utile	Dimensions intérieures		Gamme des températures °C	Puissance de raccordement kW	Poids	
		∅ mm	profondeur mm			net env. kg	brut env. kg
RVT 360	2 étagères 2740 cm <sup>2</sup>	343	460	40-150	1,2	50	85
RVT 500	2 étagères 6000 cm <sup>2</sup>	485	690	40-150	2,0	100	180



### Dessiccateur sous vide VE

chauffé électriquement, pour températures jusqu'à 150 °C. Possibilités de dessiccation rapide de substances sous vide à températures plus élevées. Réglage de la température par régulateur d'énergie ER.

Type	Dimensions intérieures		∅ du plateau chauffant mm	Température maximum °C	Puissance de raccordement kW	Poids	
	∅ mm	profondeur mm				net env. kg	brut env. kg
sans manomètre de vide VE	180	90	160	150	0,20	5,5	12
avec manomètre de vide VEV	180	90	160	150	0,20	6	14

## Étuve à ventilateur VFU

à régulation automatique continue de 40 à 220 °C. Circulation artificielle puissante pour dessiccation poussée.

Type	dimensions intérieures			Gamme des températures °C	Puissance de raccordement kW	Poids	
	largeur mm	hauteur mm	profondeur mm			net env. kg	brut env. kg
VFU	600	600	450	40-220	6	150	225



## Incubateur cylindrique RB

à régulation automatique continue de 30 à 110 °C. Pour travaux bactériologiques et domaine de la métamorphose.

Type	Surface utile	Dimensions intérieures		Gamme des températures °C	Puissance de raccordement kW	Poids	
		∅ mm	profondeur mm			net. env. kg	brut. env. kg
RB 360	3 étagères 2300 cm <sup>2</sup>	360	250	30-110	0,2	23	55
RB 500	4 étagères 6510 cm <sup>2</sup>	500	400	30-110	0,6	50	95



## Étuve à incubation et germination BA 3

à régulation automatique, réglage extrêmement précis et excellente répartition locale de la température.

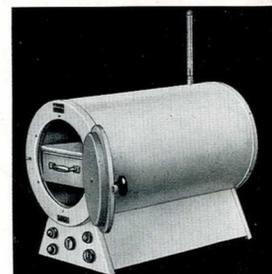
Type	Surface utile	Dimensions intérieures			température max. °C	Puissance de raccordement kW	min. nécess. au chauffage °C	Poids	
		largeur mm	hauteur mm	profondeur mm				net. env. kg	brut env. kg
BA 3	3 étagères 8350 cm <sup>2</sup>	600	600	500	70	0,7	30 (sur 70 °C)	110	195



## Stérilisateur à air chaud RST 230

à régulation automatique continue de 30 à 190 °C. Coupure automatique à 200 °C température terminale. Stérilisation assurée pour températures au dessus de 160 °C (avec coffret de stérilisation sur demande).

Type	dimensions intérieures		dimensions intérieures du coffret de stérilisation			gamme des températures °C	puissance de raccordement kW	min. nécess. au chauffage °C	poids	
	∅ mm	profondeur mm	largeur mm	hauteur mm	profondeur mm				net env. kg	brut env. kg
RST 230	230	450	180	80	420	30-200	1,0	30 (sur 200 °C)	15	45



## Plaque chauffant P

régulation automatique pour températures en surface à tout degré entre 40 et 250 °C. Récipient intérieur exécuté en aluminium pour l'emploi comme bain d'air, d'huile ou de sable. Peut également servir de bain-marie avec récipient en cuivre nickelé. (désignation P3C et P5C).

Type	dimensions intérieures			gamme des températures °C	anneaux intercalaires ∅	puis. de raccordement kW	poids	
	longueur mm	profondeur mm	largeur mm				net env. kg	brut. env. kg
P 3	420	50	200	40-250	1 jeu 150 mm 2 jeux 90 mm	1,0	5,5	12
P 5	800	50	125	40-250	6 jeux 90 mm	1,3	8,0	16

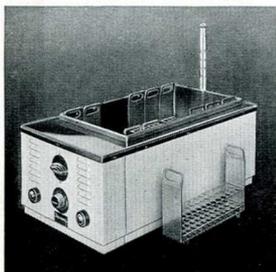




### Bain-marie W1 et W2

pour travaux simples de laboratoire tels que : évaporation de liquides et chauffage de substances. Sur demande avec porte-éprouvettes.

type	dimensions intérieures		puissance de raccordement Watt			min. nécessaires au chauffage	poids	
	∅ mm	capacité	pos. 1	pos. 2	pos. 3		net env. kg	brut env. kg
W 1	160	1 litre	315	—	—	20	2,0	4,5
W 2	230	2 litres	157	315	630	20	3,5	6,5

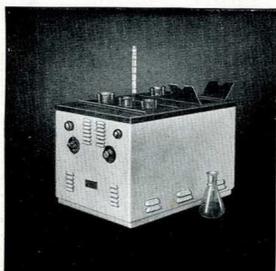


### Bain-marie W20

à régulation automatique. Pour travaux de laboratoire exigeant une grande exactitude dans la température. Très souvent employé pour les analyses d'après Wassermann, etc. Accessoires: 6 porte-éprouvettes pour 30, éventuellement 36 tubes à réaction.

type	dimensions intérieures			température max. °C	puissance de raccordement kW	poids	
	longeur mm	largeur mm	profondeur mm			net env. kg	brut env. kg
W 20	415	235	160	80	1,4	20	30

Suivant désir livrable pour températures jusqu'au point d'ébullition de l'eau.



### Bain d'huile O20 pour 6 matras

à régulation automatique. Grande constance dans la température, construit avec agitateur incorporé pour améliorer l'uniformité de la température. Tout désigné pour la détermination du chiffre de goudronnage des huiles pour transformateurs, etc.

type	dimensions intérieures			température max °C	puissance de raccordement kW	poids	
	longeur mm	largeur mm	profondeur mm			net env. kg	brut env. kg
O 20	400	310	40 120	300	2,0	43	55



### Bain d'air d'après Pauly LP

pour la distillation de composés organiques à haut point d'ébullition. Réglage par régulateur d'énergie ER.

type	dimensions intérieures		température max °C	puissance de raccordement kW	poids	
	∅ mm	profondeur mm			net env. kg	brut env. kg
LP 1	60	85	500	0,4	1,5	4
LP 2	110	140	500	0,7	6	12
LP 3	150	200	500	1,1	0,5	20



### Four à coquilles SCH & ST

pour incinérations et analyse de l'azote. Températures max. respectives de 360 °C et 700 °C. Approprié pour recevoir un matras de Kjeldahl de 500 cm<sup>3</sup>. Réglage de température par régulateur d'énergie ER.

type	mode d'emploi	dimensions intérieures		température max °C	puissance de raccordement kW	poids	
		∅ mm	profondeur mm			net env. kg	brut env. kg
Sch	incinération	110	60	700	0,8	2,5	5,0
ST	analyse de l'azote	110	60	360	0,23	3,0	6,0

### Four électrique pour les dentistes Z 51

Petit four à deux chambres pour la céramique dentaire. La température de la cuisson et la durée du procédé est réglée automatiquement.

type	dimensions des 2 chambres			température max. °C	puissance de raccordement kW	poids	
	largeur mm	longueur mm	profondeur mm			net env. kg	brut env. kg
Z 51	50	40	100	1350	1	22	75

La température max. de la chambre de préchauffage est 350 °C.

### Four de préchauffage VZ 100

pour températures jusqu'à 850 °C (sur demande jusqu'à 1000 °C). Appareil approprié pour le préchauffage de moules en fonte et capuchons d'acier dans la branche dentaire, ainsi que le recuit et la trempe de métaux et pour petits travaux d'émaillage.

type	dimensions intérieures		température max. °C	puissance de raccordement kW	min. nécessaires au chauffage	poids	
	∅ mm	profondeur mm				net env. kg	brut env. kg
VZ 100	100	100	850	0,80	35	7	15
VZT 100	100	100	1000	1,0	50	7	15

### Four à creuset Ti

pour travaux sous températures jusqu'à 850 °C, 1100 °C ou 1300 °C.

type	dimensions intérieures		température max. °C	puissance de raccordement kW	min. nécessaires au chauffage	poids	
	∅ mm	profondeur mm				net env. kg	brut env. kg
Ti 1	50	65	850	0,35	60	1,85	5,0
Ti 3	50	65	1050—1100	0,35	60	1,85	5,0
Ti 5	50	65	1300	0,45	75	5,0	8,0

Ti 1, Ti 3 réglage par régulateur d'énergie ER

Ti 5 réglage par résistance à curseur.

### Four à creuset TiT

pour températures jusqu'à 1150 °C, travail en connexion avec transformateur, réducteur du courant, assurant grande robustesse des résistances électriques. Réglage par régulateur d'énergie ER.

type	dimensions intérieures		température max. °C	puissance de raccordement kW	min. nécessaires au chauffage	poids	
	∅ mm	profondeur mm				net env. kg	brut env. kg
TiT 50	50	65	1150	0,35	65	7,0	15,0
TiT 110	110	80	1150	1,0	90	20	35

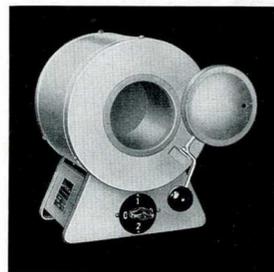
### Four à incinération de farines MV

pour la détermination des teneurs en cendres des farines.

type	dimensions intérieures		température max. °C	puissance de raccordement kW	min. nécessaires au chauffage	poids	
	∅ mm	longueur mm				net env. kg	brut env. kg
MV	150	40	920—940	0,63	60	16	48

Exécution spéciale suivant la méthode de carbonisation DIN 51 720.

MVS	150	70	1000	1,2	60	13	43
-----	-----	----	------	-----	----	----	----

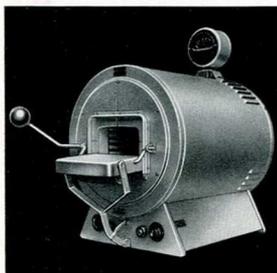




### Four à moufle MR 170

toutes températures intermédiaires jusqu'à 1000 °C, avec régulation automatique, manoeuvre simplifiée. Pour tous procédés de chauffage en laboratoire et dans l'industrie.

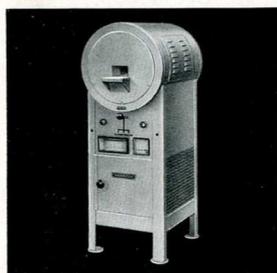
type	dimensions intérieures			température max. °C	puissance de raccordement kW	min. nécessaires au chauffage	poids	
	largeur mm	hauteur mm	profondeur mm				net env. kg	brut env. kg
MR 170	170	90	250	1000	3	60	44	90



### Four à chambre KR 170

pour températures jusqu'à 1150 °C, désigné pour tous traitements thermiques des métaux au dessus du plafond à moufle MR 170. Résistances spiralées à rayonnement libre, régulation automatique.

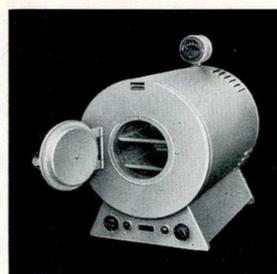
type	dimensions intérieures			température max. °C	puissance de raccordement kW	min. nécessaires au chauffage	poids	
	largeur mm	hauteur mm	profondeur mm				net env. kg	brut env. kg
KR 170	170	90	250	1150	3	75	48	95



### Four à chambre chauffé par baguettes de silite RSK 10

pour températures jusqu'à 1350 °C, avec régulation automatique et transformateur compensateur contre le vieillissement des baguettes de silite. Désigné pour les traitements à chaud des métaux et autres procédés de chauffage.

type	dimensions intérieures			température max. °C	puissance de raccordement kW	min. nécessaires au chauffage	poids	
	largeur mm	hauteur mm	profondeur mm				net env. kg	brut env. kg
RSK 10	100	60	300	1350	3,6	150	140	216



### Four à recuire RL 200

toutes températures intermédiaires jusqu'à 650 °C, à régulation automatique, avec circulation d'air artificielle. Pour le recuit et autres traitements exigeant des chauffages rapides et très uniformes.

type	surface utile	dimensions intérieures		température max °C	puissance de raccordement kW	min. nécessaires au chauffage	poids	
		∅ mm	longeur mm				net env. kg	brut env. kg
RL 200	2 étagères 930 cm <sup>2</sup>	200	270	650	2,5	60	40	85



### Four tubulaire avec résistance chauffante en Molybdène

pour températures jusqu'à 1500 °C.

type	dimensions intérieures		température max °C	puissance de raccordement kW	poids	
	∅ mm	longeur mm			net env. kg	brut env. kg
MD 400	50	400	1500	4,7	25	45
MD 570	70	570	1450	6	58	100
MD Mars+	26	175	1500	1,5	8	15

+ Four spécial pour la détermination du carbone dans les fers et aciers.

## Four tubulaire

L'appareil universel pour laboratoire et l'industrie. Type N pour températures jusqu'à 1000 °C (résistance chauffante Cr-Ni), Type P pour températures jusqu'à 1300 °C (résistance chauffante Pt).

type	température max. °C	puissance de raccordement kW	type	température max. °C	puissance de raccordement kW	dimensions intérieures		poids	
						∅ mm pour N et P	longueur mm	net env. kg	brut env. kg
NB 1	1000	1,8	PB 1	1300	3,0	30	600	16	35
NB 3	1000	0,9	PB 3	1300	2,0	30	300	12	24
NC 1	1000	1,9	PC 1	1300	3,3	40	600	16	35
NC 3	1000	1,0	PC 3	1300	2,2	40	300	12	24
ND 1	1000	2,5	PD 1	1250	3,5	50	600	18	38
ND 3	1000	1,4	PD 3	1250	2,3	50	300	14	30
NE 1	1000	3,0	PE 1	1250	4,0	65	600	18	38
NF 1	1000	6,0	PF 1	1250	6,3	80	1000	31	57



## Four à tube pour la détermination du charbon dans le fer et l'acier

avec résistance en „Kanthal" pour températures jusqu'à 1250 °C.

type	dimensions intérieures		température max. °C	puissance de raccordement kW	poids	
	∅ mm	longueur mm			net env. kg	brut env. kg
K 28	28	220	1250	0,6	20	45



## Four pour la détermination du point de fusion des cendres du charbon

pour températures jusqu'à 1500 °C.

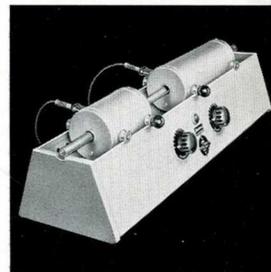
type	dimensions intérieures		température max. °C	puissance de raccordement kW	poids	
	∅ mm	longueur mm			net env. kg	brut env. kg
PJT 18	18	110	1500	0,6	20	32



## Four à combustion macro

pour l'analyse organique élémentaire.

type	système	longueur du four		enroulement de chauffage en	température max. °C		puissance de raccordement kW	poids	
		petit four mm	grand four mm		grand four °C	petit four °C		net env. kg	brut env. kg
Macro HN	Heraeus	200	350	nickel-chrome	700	700	0,75	14	35
Macro DN	Dennstedt	120	350	nickel-chrome	700	700	0,65	12	35



## Four à combustion pour la micro-analyse

pour l'analyse organique élémentaire. Détermination de la teneur en C, H, N, O. transport automatique de petit brûleur. Avancement réglable à volonté.

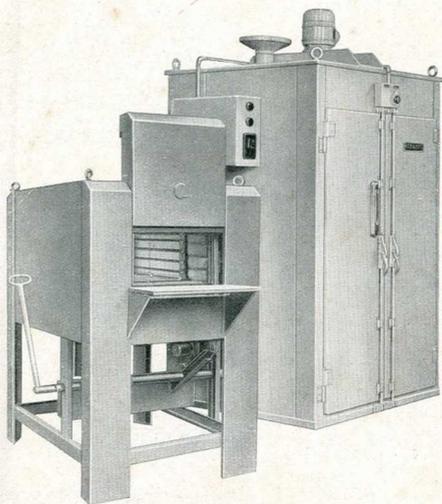
type	dimensions utiles				température maximum				puissance de raccordement kW	poids	
	mm brûleur long	mm brûleur court	mm cylindre plein	four de précombustion d'∅	brûleur long	brûleur court	cylindre plein	four de précombustion d'∅		net env. kg	brut env. kg
	∅ longueur	∅ longueur	∅ longueur	∅ longueur							
CH	13 160	13 65	13 60	13 100	900	900	180	env.500	0,70	26	50
N	13 160	13 65	**)	—	900	900	—	—	0,65	26	50
O	13 160	13 65	13 60	13*)	1200	900	180	env.500	0,75	26	50



\*) Le four à précombustion de l'oxygène est livré seulement sur demande.

\*\*\*) A la détermination de N, le cylindre plein n'est pas nécessaire.

*Le programme de fabrication du département thermoélectrique comprend  
en outre*



### **Fours électriques industriels**

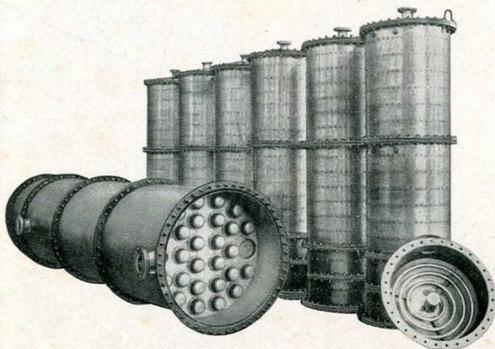
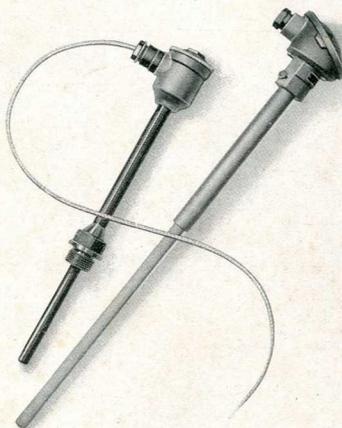
- Fours à chambres jusqu'à 1150 ° C
- Fours à baguettes de silite jusqu'à 1350 ° C
- Fours à recuire avec circulation forcée d'air jusqu'à 650 ° C
- Bains d'huile à recuire jusqu'à 300 ° C
- Etuves à ventilation
- Etuves à séchage de vernis,
- Exécutions spéciales

### **Thermocouples**

de toutes sortes ainsi que des appareillages complets de mesures thermo-électriques pour températures jusqu'à 1600 ° C.

### **Thermomètres à résistance**

pour la mesure électrique à distance et l'enregistrement de températures de — 200 à + 750 ° C.



### **Appareils spéciaux**

pour la distillation dans le vide et la rectification; serpentines de chauffage et de refroidissement; récipients pour pression, récipients de stockage et de transport pour les industries chimiques et alimentaires en aluminium, cuivre et acier inoxydable.

**W. C. HERAEUS G.M.B.H.** *Département thermoélectrique* **HANAU**